

# ОШИБОЧНО ПОВТОРНО ОПУБЛИКОВАННАЯ СТАТЬЯ «МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ТЕПЛООБМЕНА ПРИ СВАРКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ ТЕРМИТНЫМ СПОСОБОМ» (DOI 10.18822/BYUSU20240254-59)

Редакцией ошибочно принята в работу опубликованная в Томе 20, № 1 (2024) статья Галай М.С., Сидорова Э.С. «Моделирование процесса теплообмена при сварке железнодорожных рельсов термитным способом» (DOI 10.18822/byusu20240254-59). В результате допущенной ошибки указанная статья опубликована повторно. По этой причине опубликованная статья Галай М. С., Сидорова Э. С. в настоящее время удалена из Тома 20, № 2 (2024). Соответствующая информация на сайте обновлена. Редакция журнала приносит свои искренние извинения читателям и авторам.

**Ключевые слова:** ошибка, corrigendum, моделирование, сварной шов, теплообмен, распределение температуры, сварка.

**Как цитировать:** Ошибочно повторно опубликованная статья «Моделирование процесса теплообмена при сварке железнодорожных рельсов термитным способом» (DOI 10.18822/byusu20240254-59) // Вестник Югорского государственного университета. 2024. Т. 20, № 3. С. 5–10 DOI 10.18822/byusu20240369

# MISTAKENLY RE-PUBLISHED ARTICLE: «MODELING OF THE HEAT TRANSFER PROCESS DURING THERMITE WELDING OF RAILWAY RAILS» (DOI 10.18822/BYUSU20240254-59)

The Editorial Board mistakenly accepted the paper of Galai M.S., Sidorova E.S. "Modeling of the heat transfer process during thermite welding of railway rails", previously published in Volume 20, № 1 (2024) (DOI 10.18822/byusu20240254-59), and accidentally published it for the second time.

For this reason, the mistakenly re-published paper by Galai M.S., Sidorova E.S. has now been removed from Volume 20, № 2 (2024).

The information on the website has also been updated. The Journal's Editorial Board offers sincere apologies to the readers and authors for this oversight.

**Keywords:** mistakenly, corrigendum, modeling, weld, heat transfer, temperature distribution, welding.

**How to cite the paper:** Mistakenly re-published article: «Modeling of the heat transfer process during thermite welding of railway rails» (DOI 10.18822/byusu20240254-59) // Yugra State University Bulletin. 2024. Vol. 20, № 3. P. 5–10 DOI 10.18822/byusu20240369